

分度销

钢制/不锈钢, 加长型捏手, 带及不带定止位

规格

类型

- **B型**: 不带定止位, 不带锁紧螺母
- **BK型**: 不带定止位, 带锁紧螺母
- **C型**: 带定止位, 不带锁紧螺母
- **CK型**: 带定止位, 带锁紧螺母

钢制款式

- 发黑处理
- 销头硬化处理

不锈钢款式 NI

- AISI 303
- 化学镀镍销头

塑料捏手 (聚酰胺PA)

- 黑色, 亚光饰面
- 不可拆卸

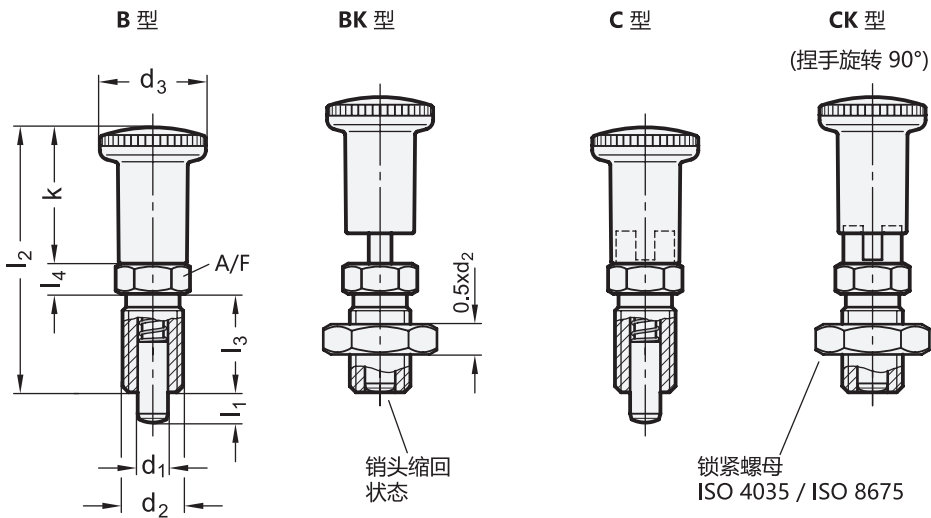


信息

- 与分度销 GN 817 的区别仅在于捏手较长。(参见页 754)
- C型 / CK型 应用于销头必须停留在回缩位置的场合。操作时, 需在销头缩回后, 将捏手旋转90°, 槽口会将销头固定在此位置。
- 分度销系列 (参见页 738)

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)
- 不锈钢特性 (参见页 A26)
- 塑料特性 (参见页 A2)





分度件

*增加分度销的型号索引 (B, BK、C 或 CK)
B BK C CK

GN 817.2

型号	d1 销 -0.05/-0.10 孔 H7	l1 最小	d2	d3	k	l2	l3	l4	A/F	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	📐
GN 817.2-4-4-*	4	4	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4.5	12	11
GN 817.2-4-6-*	4	6	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4	12.5	14
GN 817.2-5-5-*	5	5	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	15	20
GN 817.2-5-8-*	5	8	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	18	24
GN 817.2-6-6-*	6	6	M 12 x 1.5	23	30	58	22	6	14	6.5	19	40
GN 817.2-6-9-*	6	9	M 12 x 1.5	23	30	58	22	6	14	6	25	44
GN 817.2-8-8-*	8	8	M 16 x 1.5	28	36	70	26	8	17	8.5	26	60
GN 817.2-8-12-*	8	12	M 16 x 1.5	28	36	70	26	8	17	8.5	28	64
GN 817.2-10-12-*	10	12	M 16 x 1.5	28	36	70	26	8	17	9.5	38	70
GN 817.2-12-15-*	12	15	M 20 x 1.5	28	36	79	33	10	22	11.5	40	120

GN 817.2-NI

不锈钢

型号	d1 销 -0.05/-0.10 孔 H7	l1 最小	d2	d3	k	l2	l3	l4	A/F	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	📐
GN 817.2-4-4-*-NI	4	4	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4.5	12	11
GN 817.2-4-6-*-NI	4	6	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4	12.5	16
GN 817.2-5-5-*-NI	5	5	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	15	19
GN 817.2-5-8-*-NI	5	8	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	18	24
GN 817.2-6-6-*-NI	6	6	M 12 x 1.5	23	30	58	22	6	14	6.5	19	31
GN 817.2-6-9-*-NI	6	9	M 12 x 1.5	23	30	58	22	6	14	6	25	40
GN 817.2-8-8-*-NI	8	8	M 16 x 1.5	28	36	70	26	8	17	8.5	26	64
GN 817.2-8-12-*-NI	8	12	M 16 x 1.5	28	36	70	26	8	17	8.5	28	70
GN 817.2-10-12-*-NI	10	12	M 16 x 1.5	28	36	70	26	8	17	9.5	38	80
GN 817.2-12-15-*-NI	12	15	M 20 x 1.5	28	36	79	33	10	22	11.5	40	121

B 型重量